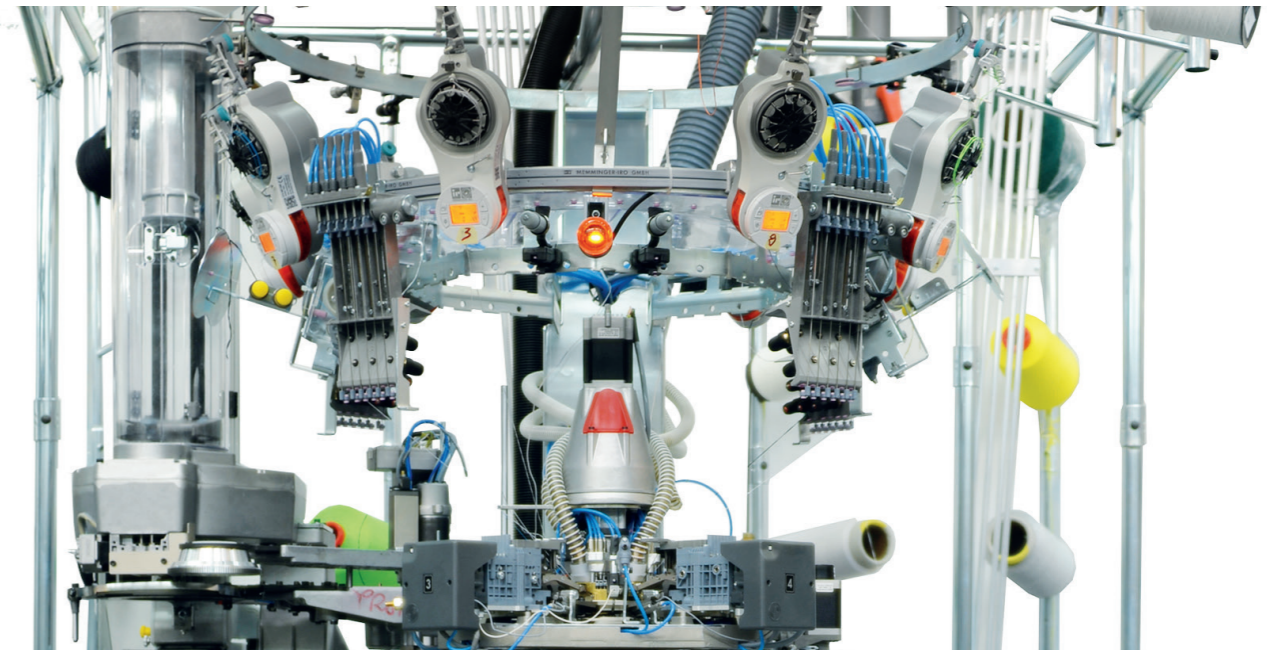
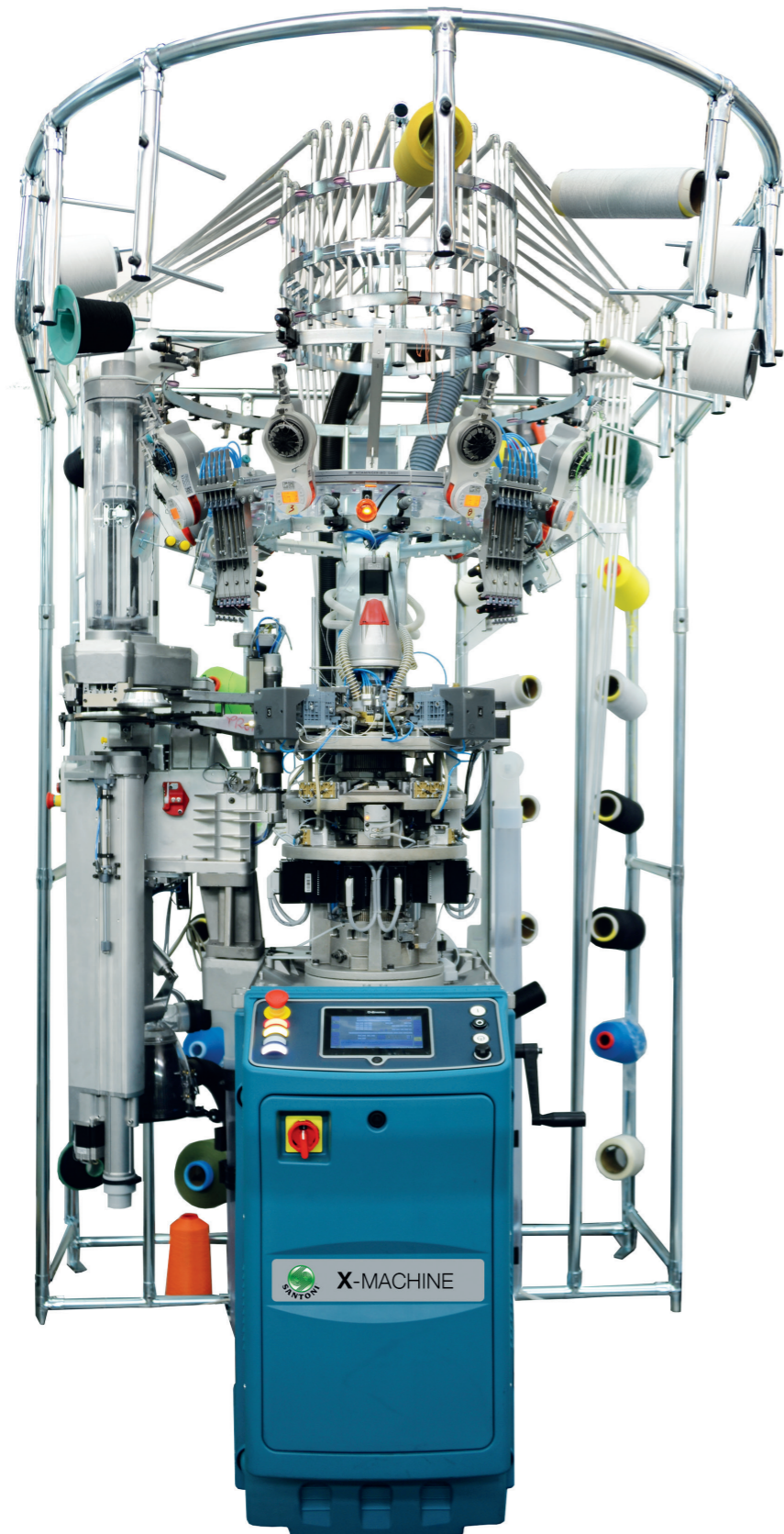


X-MACHINE



X MACHINE

Macchina monocilindro elettronica a 4 cadute a moto alterno, con 2 punti di selezione per caduta e per senso di rotazione, per la produzione di articoli tecnici ad intarsio. Sistema brevettato SANTONI per consentire la realizzazione a 4 cadute di disegni con elevata definizione e nitidezza del colore.

Single cylinder electronic knitting machine with 4 reciprocating-motion feeds and 2 points of selection per feed and rotation sense, which knits various technical Intarsia items. This system, patented by SANTONI, allows the possibility of patterning on all 4 feeds giving high definition and a sharpness of colour.

Diametro	4"					
Numero aghi	96	108	120	120	132	144
Finezza Ago (GG)	18	18	18	24	24	24
Finezza Macchina	8	9	10	10	11	12
Spessore ago	1	1	1	0,85	0,85	0,85

VELOCITÀ MASSIMA:

180 rpm in moto unidirezionale.

TIPO DI SELEZIONE CILINDRO:

Attuatori a 12 livelli n° 8 totale (due per ogni alimentazione per entrambe i sensi di rotazione).

TIPO DI SELEZIONE COPERCHIO PLATINE:

Attuatori a 6 livelli n° 4 totali per selezione platina

GUIDAFILI RIGATORI:

Ad ogni caduta 6 guidafili a multiposizioni

PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI:

n° 3 per ogni caduta.

PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI:

Movimento verticale del platorello, azionato da motore passo-passo, che consente di variare l'altezza di lavoro della seghetta.

TIRAGGIO:

Aspirazione con due ventole o con impianto centralizzato.

Tubo interno formazione maglia Ø60 mm.

Tubo passaggio capo Ø60 mm.

Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

CAMME FORMAZIONE MAGLIA:

Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta.

Possibilità di allargamento e restringimento sulla singola zona e/o rango.

Motore passo passo per gestione alza cilindro.

Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

PRINCIPALI LAVORAZIONI:

Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato o tramato.

A 4 cadute sullo stesso rango:

Disegni e/o rinforzi piazzati eliminando i fili rasati all'interno del capo (tipica lavorazione d'intarsio);

tutte le strutture maglia di base con le 3 vie tecniche.

Spugna sagomata a 4 alimentazioni in entrambe i sensi di rotazione.

CUSTODIA CAMME PLATINE:

Circuito camme a pista chiusa dotato di presse, azionate da motore passo passo, per compensazione maglia.

Posizionamento angolare controllato da motore passo passo.

ALIMENTAZIONE FILI:

N° 6 recupera filo meccanici per ogni alimentazione totale n° 24.

OPTIONAL:

Alimentatori elastico con motore passo passo

EFS920 Memminger-IRO per recupero filo

SENSORI PER SCORRIMENTO FILI:

Sensori seriali di tipo ottico capacitivo.

PORTAROCCHIE:

Completo di cantra posteriore.

LUBRIFICAZIONE:

Centralina a comando pneumatico con riciclo olio.

MOVIMENTO MACCHINA:

Motore Torque.

CONTROLLER ELETTRONICO:

Elettronica integrata Dinema con scheda quad core per il controllo seriale di tutte le uscite protette da corto circuito.

Display grafico a colori con touch screen capacitivo.

PROGRAMMAZIONE:

Pacchetto S.I.S.Plus con programmazione integrata totalmente grafica.

AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate. Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.

Diameter	4"					
Needle No.	96	108	120	120	132	144
Needle Gauge (GG)	18	18	18	24	24	24
Machine Gauge (GG)	8	9	10	10	11	12
Needle Thickness	1	1	1	0,85	0,85	0,85

MAXIMUM SPEED:

180 rpm in unidirectional motion.

CYLINDER SELECTION:

Selection on the cylinder through actuators with 12 levels (8 in total: two for each feeder for both rotation senses).

SINKER CAP SELECTION:

Actuators with 6 levels (4 in total per sinker selection).

STRIPPING YARNFINGERS:

6 multi-position yarnfingers per feed.

TRAPPER FOR BARE AND COVERED ELASTIC YARN:

3 trappers per feed.

DIAL JACKS AND YARN CUTTER:

Yarn cutter saw release with up and down dial movement, driven by step motor to reposition the saw blade height.

SUCTION SYSTEM:

Take-down aspiration by 2 suction fans or a central suction system.

Items suction tube Ø 60 mm.

Items transfer tube Ø 60 mm.

Air limiting valve with electronic incremental programming

STITCH CAMS:

Stitch formation adjustment by step motors, independent on each feed.

Possibility of loop widening, tightening and shading on the same area and/or course.

Step motor to reposition cylinder height.

On board items sizing, adjustable in both cm. and inches.

MAIN KNITTING POSSIBILITIES:

Single or double welt carried out by dial jacks, in several selections, with knitted and laid-in elastic yarn.

With 4 feeds on the same course: patterns and/or supports placed with Intarsia technology, eliminating cut yarns inside the item.

Every knitted pattern has up to 3 technical ways.

4 feed selectable terry in both rotational senses.

SINKER CAP:

Closed-tracks cam box with angle cams position driven by a step motor for precise loop/stitch control

YARN FEEDERS:

6 mechanical yarn recoveries per each feeder (24 in total).

OPTIONAL:

Elastic feeders with step motor.

EFS920 Memminger – IRO for yarn recovery.

YARN SENSORS:

Latest generation of optical yarn sensors.

CREEL:

With rear yarn rack.

LUBRICATION:

Pneumatic pump with oil recycling.

MACHINE MOVEMENT:

Torque Motor.

ELECTRONIC CONTROLLER:

Integrated 'quad core' from Dinema for the serial checking of all electronic systems. Latest generation of graphic display with a colour touch screen.

PROGRAMMING:

Software S.I.S. Plus with totally graphical integrated programming.

DISCLAIMER:

Technical data given in this brochure are for information only. Santoni S.p.A. reserves the right to modify the machine features without forewarning and without the obligation to apply any modification to the machines already installed. Pictures are exemplifying and have not to be regarded as a reference.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 376711 Fax +39 030 3366478
P.IVA e CF: IT 00273280172
info@santoni.com - www.santoni.com