

PENDOLINA SUPER

Pantyhose machines



GROZ-BECKERT®



PENDOLINA

SUPER



Machine equipped with brushless motor, coaxial with the cylinder, with reduction of degrees.

2 raising pickers and 2 dropping pickers. Electronic needle by needle selection by four groups of actuators with 16 levels. In and out retractable stitch cam blocks, individually controlled by stepping motors.

Quick stitch cam displacing up and down in different areas according to the graphic design.

Sinker cap with 2 stepping motors. Motorized dial arm with vertical movement through stepping motor for 9 different height positions. Motorized yarn saw cutter through stepping motor.

Movable feeder blocks with three positions (knitting-yarn change-reset). 30 fingers (7-7-7-9) each with three positions.

10 trappers on dial for different kinds of bare and cover lycra, laid-in or knitted. Floated and reinforced patterns with up to four colours per course plus ground. Pre-setting and programming for different kinds of yarn feeding devices. All functions electronically controlled. Self protection on all functions and always active self-diagnostics. Back-up battery. Programming of styles and sizes, pattern editing and stitch cam displacing by Personal Computer. Graphic software for Windows environment, medical styles created by STYLE MIXER. Computer-machine cable connection (RS 232).

Key board with graphic display for selection of styles, sizes, patterns and other functions.

Possible connection with NAUTILUS to record production data and to monitor the knitting room status.



Macchina equipaggiata con motore brushless, coassiale al cilindro, con pendolazioni variabili.

2 pickers alza-ago e 2 pickers riabbassa ago. Selezione elettronica ago-ago su ogni caduta tramite quattro gruppi di attuatori a 16 livelli.

Triangoli maglia estraibili pneumaticamente e controllati da motori passo-passo. Sbilanciamenti maglia programmabili in basso ed in alto durante le diverse zone dell'articolo in abbinamento grafico. Custodia platine equipaggiata con due motori passo-passo. Braccio platello motorizzato con spostamenti verticali tramite motore passo-passo con 9 diverse posizioni in altezza. Velocità variabile della seghetta rasafili tramite motore passo-passo.

Gruppi guidafili mobili e ribaltabili con tre posizioni (lavoro-presa filo-reset). 30 guidafili (7-7-7-9) ognuno munito di tre posizioni.

10 pinze sul platello per l'utilizzo di elastomeri nudi e ricoperti in trama o tessitura. Disegni flottati ed a filo tagliato fino a quattro colori per rango più fondo. Predisposizione, programmazione e gestione elettronica dei diversi tipi di alimentatori filato. Controllo elettronico di tutte le funzioni. Auto protezione su tutti i comandi ed auto diagnostica sempre attiva. Batteria tampone. Programmazione di articoli, taglie e disegni mediante Personal Computer. Software grafico in ambiente Windows, creazione degli articoli medicali con STILE MIXER. Collegamento computer macchina via cavo (RS 232).

Tastiera con display grafico per selezione di articoli, taglie, disegni ed altre operatività. Possibilità di collegamento a NAUTILUS per la rilevazione dati di produzione e per il monitoraggio in tempo reale della sala macchine.

PENDOLINA SUPER Four feeds single cylinder machine with electronic control for production of men and ladies medical styles with reciprocated heel and toe.

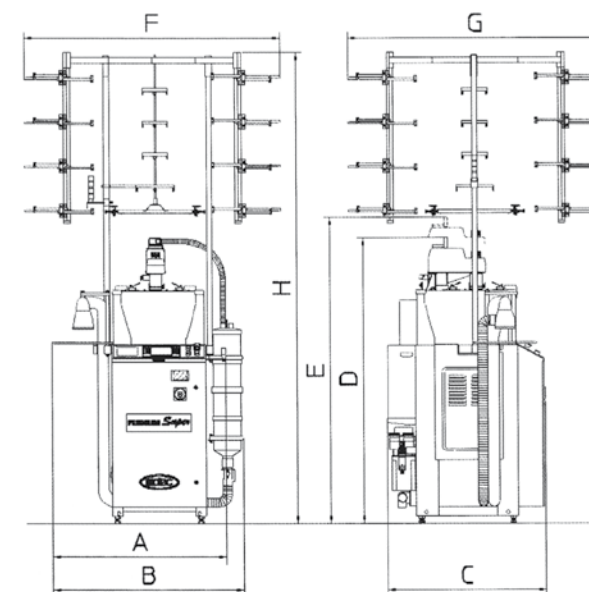
PENDOLINA SUPER è una macchina monocilindro a 4 alimentazioni con il controllo elettronico per la produzione di articoli uomo e donna medicali con tallone e punta alternati.

diameter diametro	needles 8,7 mm aghi 8,7 mm	feeds alimentazioni	needle/needle selection points punti di selezione ago/ago	electronic feeders guidafilili elettronici	max mech speed vel. mecc. max
from 4 to 6" da 4 a 6"	from 180 to 240 da 180 a 240	4	4	9 on 1 st alim. 7 on 2 nd , 3 rd e 4 th alim. 9 in 1 st alim. 7 in 2 nd , 3 rd e 4 th alim.	550 rpm plain fabric 400 rpm selection 550 giri/min. 400 rpm (su 4")

needle ago	machine gauge / finezza macchina										
	gauge gg 48 thickness 0.60 mm finezza gg 48 spessore 0.60 mm	gauge gg 54 thickness 0.50 mm finezza gg 54 spessore 0.50 mm	gauge gg 70 thickness 0.41 mm finezza gg 70 spessore 0.41 mm	gauge gg 75 thickness 0.34 mm finezza gg 75 spessore 0.34 mm							
cylinder diameter diametro cilindro	14 gg	16 gg	18 gg	20 gg	22 gg	24 gg	26 gg	28 gg	30 gg	32 gg	34 gg
	4"	176	200	224	251	276	304	328	* 341	# 376	# 400
177		201	225	252	277	305	329	351	377	401	429
								*336	352	402	
4"1/2	196	224	252	280	312	340	368	396	424	451	480
	197	225	253	281	313	341	369	397	425	452	481
								400		*444	
5"	220	251	283	312	348	*372	408	440	472	500	536
	221	252	284	313	349	# 376	409	441	473	501	537
						# 377					
5"1/2	240	276	312	344	*372	415	448	484	519	552	587
	241	277	313	345	380	416	449	485	520	553	588
					381						
6"	264	300	340	376	415	451	491	*528	564	603	640
	265	301	341	377	416	452	492	529	565	604	641
								*544			

* Needles numbers on request / Numeri di aghi a richiesta

Unadvised needles numbers / Numeri di aghi sconsigliati



A	B	C	D	E	F	G	H
≅ mm 1060	≅ mm 1140	≅ mm 985	≅ mm 1675	≅ mm 1795	≅ mm 1350	≅ mm 1435	≅ mm 2395

gross weight* peso lordo*	net weight** peso netto**
≅ kg 500	≅ kg 400

* with packing case
 ** without packing case; including:
 ~Kg 25 referring to the eventual fan motor
 ~Kg 50 referring to the eventual yarn rack
 ~Kg 5 referring to the spares

* con cassa d'imballo
 ** senza imballo; comprendente:
 ~Kg 25 relativi all'eventuale elettroaspiratore
 ~Kg 50 relativi all'eventuale traliccio portarocche
 ~Kg 5 relativi alle dotazioni

Technical information is not binding. Descriptions and specifications are subject to alteration without notice.
 I dati descritti non sono impegnativi. Descrizione e specifiche sono soggette a modifica senza preavviso.